



Digitales Sägeblatt

Sägeprozessoptimierung durch
vorausschauende Fernwartung aus der Cloud



_AUSGANGSSITUATION

- Der Stillstand von Maschinen durch Leerlauf oder Ausfall kann ein erheblicher Kostenfaktor im produzierenden Gewerbe sein.
- Für den Wechsel von Verschleißteilen und die Wartung der Maschinen wird häufig Fachpersonal vor Ort benötigt, das im Bedarfsfall oft erst anreisen muss.



_LÖSUNGSDIEE

- Durch einen geeigneten Cloud-Service kann die Fernwartung der Maschine zum optimalen Zeitpunkt von einem anderen Standort aus erfolgen und optimal geplant werden.
- Durch die erhobenen Daten können optimierte Wartungsvorhersagen und Produktionsmodelle für den Betrieb erstellt werden.



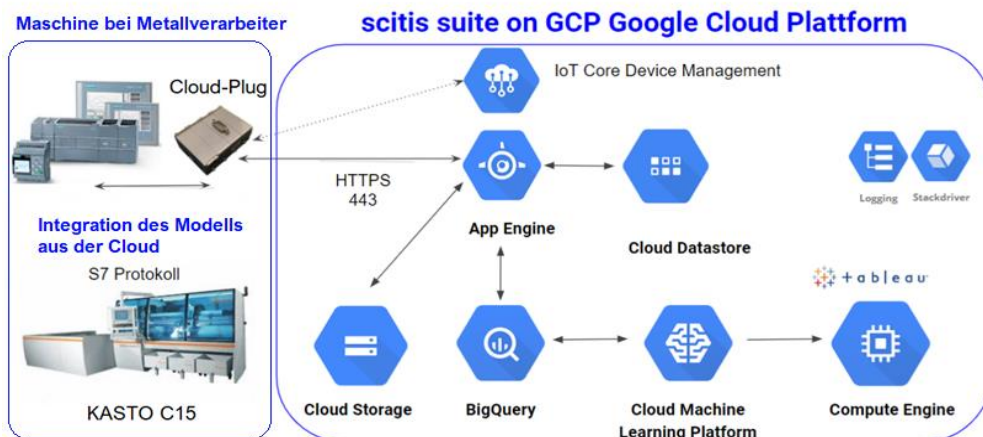
_NUTZEN

- Ein optimierter Einsatz von Fachpersonal für Maschinenwartung.
- Reduktion unnötiger Kosten im Produktionsprozess durch optimale Ressourcennutzung.
- Ausloten von produktionssteigernden Potentialen durch Datenanalyse.



_GRAFISCHE SKIZZE

Architectural overview Kasto C15





_THEMEN ZUR INTEGRATION BZW. TECHNIK

- Nachrüsten der Steuerung mit Softwarekomponente um vorhandene Sensoren in der Maschine nutzen zu können.
- Hochfrequentes Auslesen der Maschinensteuerungsdaten und Übertragung in die Cloud durch ein EdgeDevice.
- Sammeln und verarbeiten der Trainingsdaten auf der Google Cloud Infrastruktur, Tenserflow und Tablo



_THEMEN ZUR KOOPERATION BZW. ORGANISATION

- Proof of Concept Cloud-Service in der produzierenden Industrie
- Kooperation zwischen Industrie, Forschung und Startup
- Workshop mit Prozessdefinitionen zwischen Startup und Industrie



_KOOPERIERENDE UNTERNEHMEN

scitis.io 1 – Cloud-Serviceanbieter

Ralf Kölle

ralf.koelle@scitis.io

- Datenanalyse und Projektleitung

Anonym – Produzierendes Unternehmen

Bereitstellung des Sägeprozesses



_KONTAKT

CMBW-Projektleiter des Praxispiloten

bwcon Research gGmbH

Alexander Fuchs

aFuchs@bwcon.de